



ООО «МеталлПром-инвест»

ИПН 6154094930 / 615401001

347927, РО, г. Таганрог, Поляковское шоссе, д.16, оф.315

Тел. 8(8634) 363-511, 340-609, 477-444

<http://metallprominvest.com>

E-mail: marketing@metallprominvest.com

E-mail: mpi.tag@yandex.ru

г. Таганрог

22.04.2022г.

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

на продукцию, отгруженную ООО "САНТЕХКОМПЛЕКТ" от 22.04.2022г.

Выпускаемая ООО «МеталлПром-инвест» продукция изготавливается на территории РФ с использованием трубы отечественного производства и соответствует ГОСТ 8965-75 (Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов P = 1,6 МПа) Соединительные части изготавливаются из хорошо сваривающейся стали по ГОСТ 380-71 и ГОСТ 1050-73.

Резьба соединительных частей выполнена по ГОСТ 6357-81.

Муфты выполнены по ГОСТ 8966-75 с использованием труб по ГОСТ 8732-78, ГОСТ 3262-75, ТУ 14-157-30-2002. Перед парезкой резьбы муфта подвергается 100%-ной галтовке, сплитте фаски дополнительно не производится.

Сгоны выполнены по ГОСТ 8969-75 с использованием труб по ГОСТ 3262-75 и 10704-91.

Наименование	Условный Проход D _p , мм	Длина заготовки, мм	Трубная резьба, дюйм	Кол-во выгущенной продукции, шт.
Сгон стальной	25	110	1	1 615
Сгон стальной	32	120	1 1/4	880
Сгон стальной	40	120	1 1/2	770
Сгон стальной	50	130	2	385
Сгон стальной оцинк.	25	110	1	1 190
Сгон стальной оцинк.	40	120	1 1/2	210
Сгон стальной оцинк.	50	130	2	455
Сгон стальной	15	110	1/2	5 040
Сгон стальной	20	110	3/4	7 700
Сгон стальной	25	130	1	4 320
Сгон стальной	32	130	1 1/4	880
Сгон стальной	40	150	1 1/2	660
Сгон стальной	50	150	2	455
Сгон стальной	65	170	2 1/2	216
Сгон стальной оцинк.	15	110	1/2	2 520
Сгон стальной оцинк.	20	110	3/4	2 520
Сгон стальной оцинк.	25	130	1	1 440
Сгон стальной оцинк.	32	130	1 1/4	1 040
Сгон стальной оцинк.	40	150	1 1/2	180
Сгон стальной оцинк.	65	170	2 1/2	36

Наименование	Условный Проход D_p , мм	Длина заготовки, мм	Трубная резьба, дюйм	Кол-во выпущенной продукции, шт.
Резьба стальная	15	38	1/2	24 500
Резьба стальная	20	38	3/4	4 800
Резьба стальная	25	35	1	20 000
Резьба стальная	32	36	1 1/4	8 960
Резьба стальная	50	43	2	3 105
Резьба стальная	65	60	2 1/2	312
Резьба стальная	80	80	3	768
Резьба стальная оцинк.	15	38	1/2	6 500
Резьба стальная оцинк.	25	35	1	2 800
Резьба стальная оцинк.	32	36	1 1/4	2 240
Резьба стальная оцинк.	40	39	1 1/2	660
Резьба стальная оцинк.	65	60	2 1/2	192
Резьба стальная оцинк.	80	80	3	72
Резьба стальная оцинк.	25	38	1	2 600
Резьба стальная оцинк.	50	47	2	1 200
Резьба стальная	15	50	1/2	16 200
Резьба стальная	20	50	3/4	13 000
Резьба стальная	25	50	1	9 600
Резьба стальная	32	60	1 1/4	5 400
Резьба стальная	50	70	2	760
Резьба стальная оцинк.	15	50	1/2	5 400
Резьба стальная оцинк.	20	50	3/4	1 750
Резьба стальная оцинк.	25	50	1	2 400
Резьба стальная оцинк.	32	60	1 1/4	1 200
Резьба стальная	15	100	1/2	5 000
Резьба стальная	20	100	3/4	1 700
Резьба стальная	25	100	1	1 900
Резьба стальная	50	100	2	650
Бочонок стальной	20	47	3/4	3 500
Бочонок стальной	25	60	1	2 250
Бочонок стальной	32	60	1 1/4	1 440
Бочонок стальной	50	75	2	320
Бочонок стальной оцинк.	25	60	1	1 350
Бочонок стальной оцинк.	32	60	1 1/4	640
Бочонок стальной	20	55	3/4	3 400
Бочонок стальной	25	65	1	1 120
Бочонок стальной	50	80	2	400
Бочонок стальной оцинк.	25	65	1	280
Бочонок стальной оцинк.	50	80	2	320
Муфта стальная	15	34	1/2	4 200
Муфта стальная	20	35	3/4	2 800
Муфта стальная	25	42	1	300
Муфта стальная	32	47	1 1/4	960
Муфта стальная	40	48	1 1/2	144
Муфта стальная	50	55	2	135

Трубные заготовки предназначены для соединения водо-газопроводных труб с применением уплотнителя, работающих в условиях агрессивных сред при t не выше 175 град/С и давлении $P=1,6$ МПа.

Начальник производства

Мастер цеха



Кучеренко Р.А.

Панаари А.Т.

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Бирюза»**

Адрес местонахождения: 109542, город Москва, Рязанский проспект, дом 86/1, строение 1, этаж тех.,
помещение 1, комната 6, офис 1010
Почтовый адрес: 142703, Московская область, Дедовский район, город Видное, Промзона-тер. код: 526

ОГРН 1117746284260 ИНН 7704780367 КПП 772101001
Телефон: 8(495)5328497 e-mail: cs.biryuzal@yandex.ru

Исх. № ОТК/1336-Б от 23.04.2018 года

Генеральному директору
ООО «МеталлПром-инвест»
347939, Ростовская обл., г. Таганрог, ул. Сергея Шило, д. 212-2, кв.6
ОГРН 1056154011407
Рейзину Юрию Борисовичу

КОПИЯ ВЕРНА
ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
ООО «МЕТАЛЛПРОМ-ИНВЕСТ»

РЕНКИН Ю.Б. *Ю.Б. Ренкин* 06.04.2022



Информационное письмо

Настоящим письмом Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Бирюза» (адресат аккредитации № РОСС RU.0001.11AG81 дата внесения в реестр аккредитованных лиц 12.08.2015 г. Федеральной службой по аккредитации) сообщает, что в соответствии с Единым перечнем продукции, подлежащей обязательной сертификации и Единым перечнем продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии, утвержденными постановлением Правительства РФ от 01 декабря 2009 г. № 982 (с изм., утв. постановлениями Правительства Российской Федерации от 17.03.2010 N 148, от 17.03.2010 N 149, от 26.07.2010 N 548, от 20.10.2010 N 848, от 13.11.2010 N 906, от 21.03.2012 N 213, от 04.05.2012 N 435, от 18.06.2012 N 596, от 04.03.2013 N 182, от 04.10.2013 N 870, от 11.11.2013 N 1009, от 21.07.2014 N 677, от 31.07.2014 N 737, от 02.10.2014 N 1009, от 20.10.2014 N 1079, от 02.04.2015 N 309, от 03.09.2015 N 930, от 04.03.2016 N 168, от 14.05.2016 N 413, от 26.09.2016 N 964, от 17.06.2017 N 717), в соответствии с Решением Комиссии Таможенного Союза от 07 апреля 2011 г. N 620, требованиям технического регламента Таможенного Союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011):

Наименование продукции	Код ТН ВЭД	Код ОК034-2014 (ОКПД2)
1. Фитинги к стальным трубам, в т.ч. стальные, чугунные и латунные угольники, тройники, муфты, гайки соединительные, футорки, контргайки, пробки, сгоны, бочета, бобышки, штуцеры	730799	24.20.40.000
2. Детали соединительные приварные для стальных технологических трубопроводов на условное давление до 10 МПа, в т.ч. резьбы, отводы, секторы, тройники, седловины, переходы, заглушки, опоры	730799	24.20.40.000

не подлежит обязательному подтверждению в форме обязательной сертификации и декларированию на соответствие требованиям указанных выше документов.

Настоящее разъяснение действительно до внесения изменений в документы, устанавливающие необходимость проведения обязательного подтверждения соответствия данных товаров.

Данное письмо носит информационный характер.

Заместитель руководителя ОСП ООО «Бирюза»



Ж.В. Иванова